



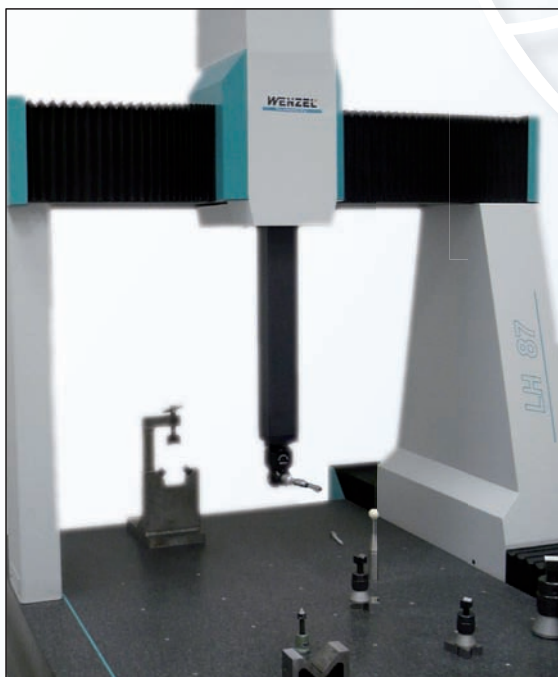
OBRÁBĚNÍ A JAKOST

Machining and quality

LIBEREC AUTOMOTIVE FACTORY A.S.

Provádíme obrábění všech druhů ocelí, litiny a lité oceli, obrábění plastů a ostatních materiálů. Využíváme moderní obráběcí stroje, víceosá centra a soustruhy, horizontální frézovací a vyvrtávací stroje s řídicím systémem Heidenhain a Sinumerik. Disponujeme potřebným technologickým a konstrukčním vybavením CAD/CAM.

One of activities of the company is machining of cast and forge steel parts, plastic and other materials. We use modern, multi-axle CNC machines, we run turning, grinding, boring and milling operations in CAD-CAM technology, special for combined products.





Obrábění v hale na celkové ploše 7 000m².

Obrobna zahrnuje údržbu, výdejnu, brusírnu, sklady, montáž, technologickou a konstrukční kancelář.

Maximální rozměry obrobku:

Rotační díly do \varnothing 400mm, délka obráběných dílů do 1000mm, ostatní díly v rozměrech do 1000x600mm a do hmotnosti 400kg.

Příprava materiálu je prováděna na vysokokapacitní pásové pile, která umožňuje dělení materiálu do průměru 260mm s automatickým odměřováním délky a s automatickým posunem materiálu s plynulou změnou řezné rychlosti.

Technologie základování a provádění vrchního nátěru je opatřena odsávací stěnou, součástí zařízení jsou odsávané podlahové rošty včetně účinné filtrace vzduchu. Sušení je prováděno ve dvou samostatných boxech. Dle požadavků provádíme lakování dílů od 0,5kg do 400kg s využitím speciálních závěsů.

Pro zajištění objektivnosti měření u prostorově složitých technických dílů a pro podporu technické přípravy výroby a stanovení způsobilosti procesů využíváme 3D měřicí CNC stroj firmy Wenzel. Provádíme ověřování jakosti koncových měrek, ověřování a kalibraci všech druhů měřidel.

Machining runs in 7 000 m² production hall.

Machining shop includes maintenance of machines, tool shop, store, assembly line, technology and construction offices.

Maximum dimensions of machined parts

turning parts: till \varnothing 400mm, max. Length of machined parts: till 1000mm, other parts in dimensions up to 1000x600mm and weight up to 400kg.

Preparation of material is being executed on high capacity band saw, which cuts material with diameter up to 260mm with automatic slide and computer controlled speed.

Priming and drying processes run in two separated areas with exhaust systems. According to customers wish varnishing process includes parts from 0,5kg up to 400kg with special hangers usage.

For measuring complicated parts and production preparation, Quality Department uses CNC 3D measuring center by Wenzel L.A.F. a.s. runs verification of quality and calibration of final scale.

Liberec Automotive Factory, a.s.

460 08 Liberec, ul. Banskobystrická 114/26

Phone: +420 485 227 311

Fax: +420 482 770 667

E-mail: laf@lafliberec.cz

Web: www.lafliberec.cz

